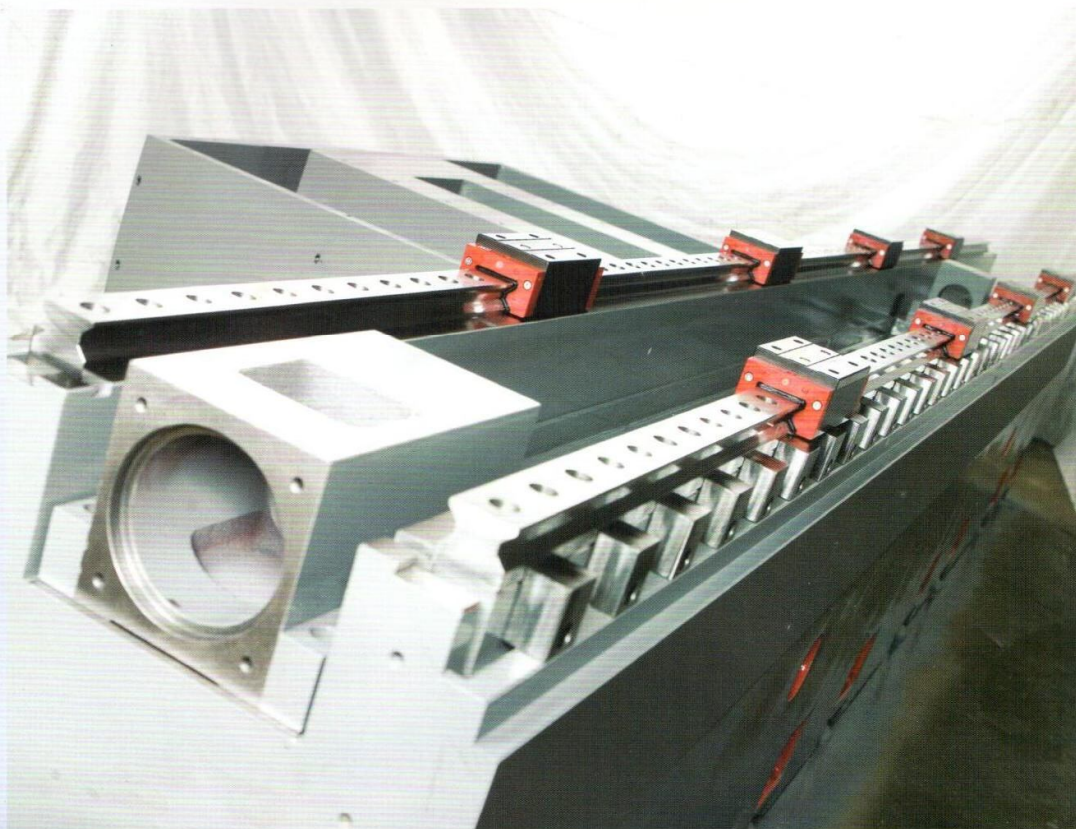


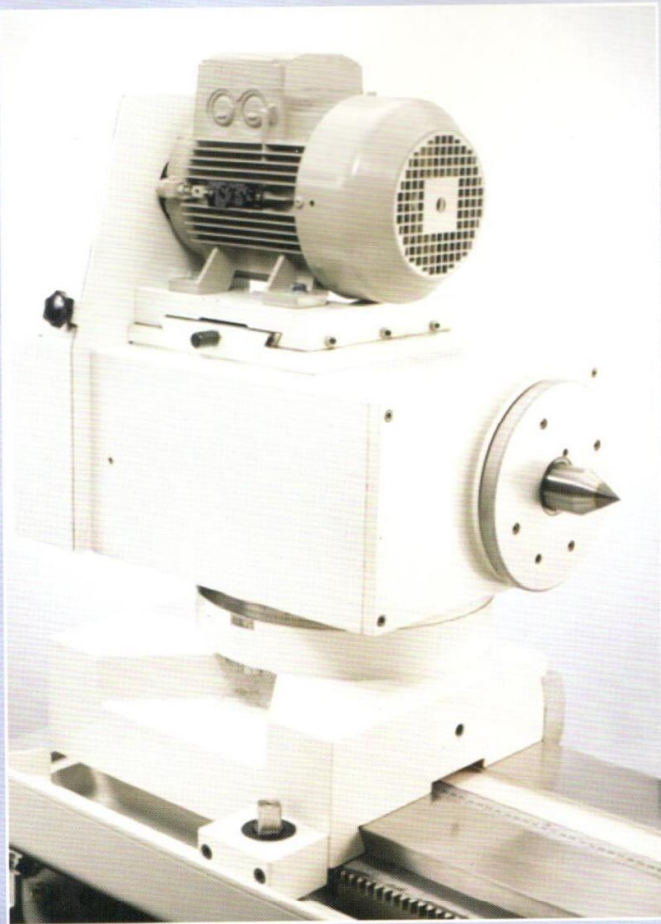


ONC精密圓筒磨床



### 基座與線軌

- 機體一體成型鑄造，經燒焯處理及時效處理後經過長時間適當置放直到材質完全穩定再作加工處理，因此絕無變形之慮。
- 加強床身的強化結構使其組織更加堅固，靠床體本身的剛性不須特定地基或場地即能保持平衡穩定。
- 滑道加裝最頂級高精密研磨專用滾柱型G0級的線性滑軌，無油量油溫誤差隨時保持其剛性不輕易磨損並可延長使用壽命，同時配合2軸採用C1級滾珠導螺桿和最頂級伺服馬達結構以確保2軸的定位精度及重複精度的絕對穩定。
- 滑軌皆裝有連續自動潤滑系統。

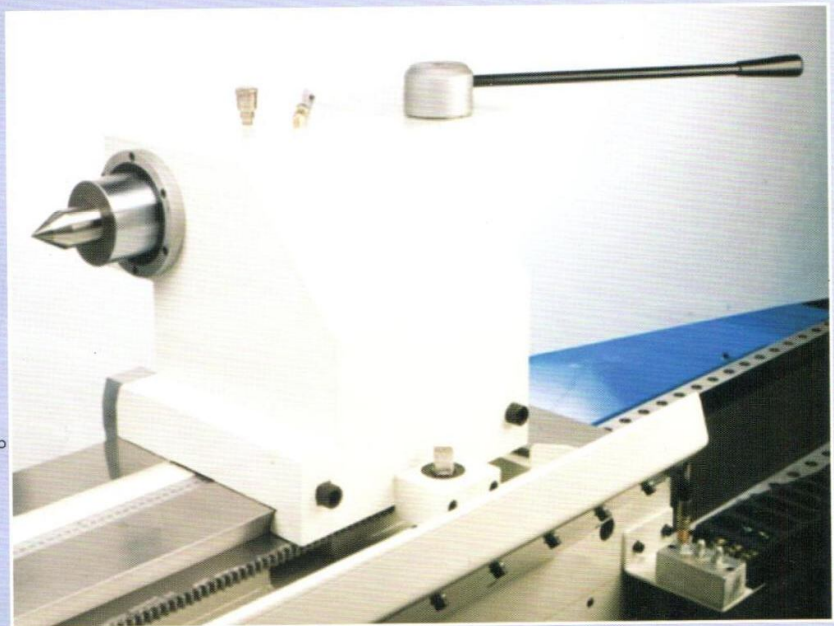


## 主軸台

- 無段式調速。
- 頂針MT5#、6#。
- 主體經過強化設計能負載較重物品，內部採高速精密軸承運轉穩定。
- 附設銑石裝置供使用。
- 夾頭、筒夾、治具等多種用途。

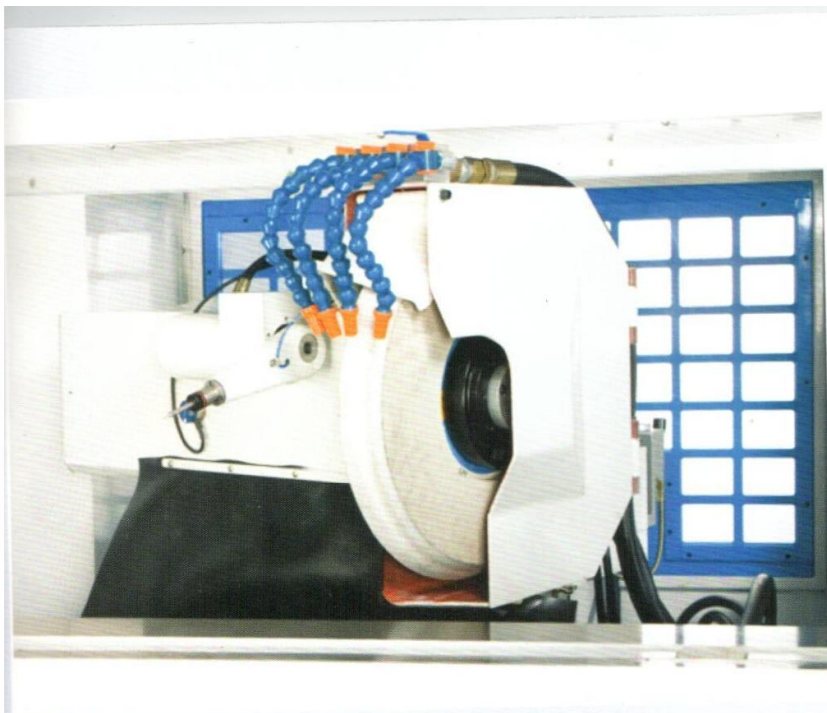
## 尾座

- 頂針MT5#、6#。
- 主體內部經強化設計，剛性強無變形之慮能載重穩固性佳
- 有潤滑裝置降低磨損
- 移動油壓、手動兩用途
- 附設兩處銑石點供使用
- 主軸材質使用SCM21經調質熱處理 $60^{\circ} \sim 62^{\circ}$ 後再鍍硬鉻處理可使軸心更具剛性且不易磨損

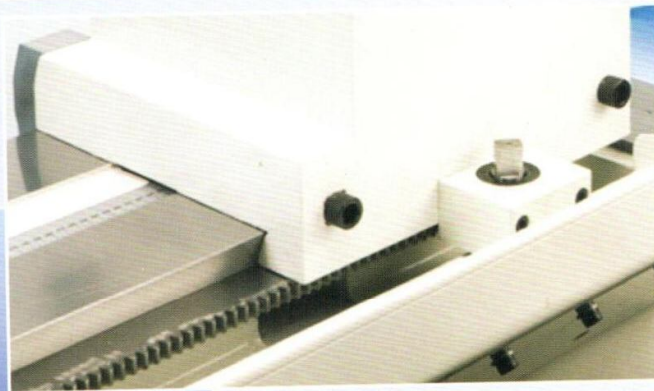


## 砂輪頭

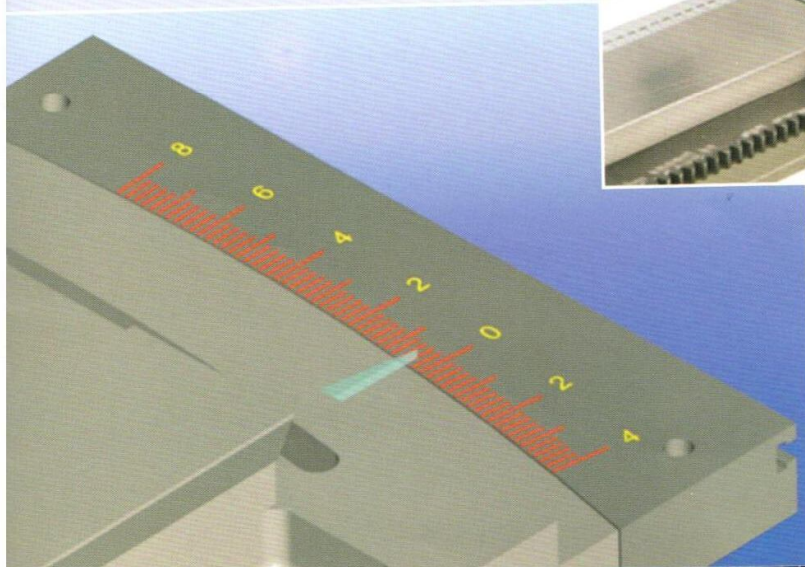
- 直進與斜進式兩種。
- 無段式調速。
- 恆溫裝置。
- 自動循環給油，  
運轉穩定不磨損。
- 強化主體內部組織，  
採用特殊頂級磷銅材質，  
的動壓結構，有助於  
重切削與精細研磨  
一次完成，提昇高  
效率的需求。



- 工作台側方裝有小齒排  
可供心押台及主軸台所  
須的距離作移動調整



- 工作台角度 $8^{\circ}/4^{\circ}$



# CNC直進式

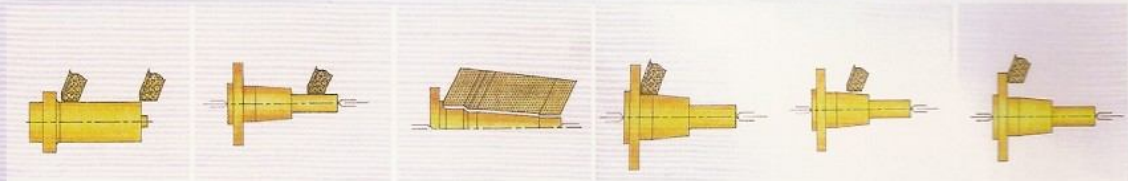


## CNC- 500 1000 型直徑式、斜徑式

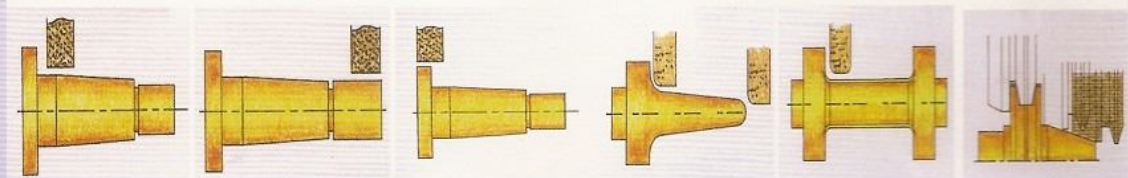
- 工作台最大外徑500型(250mm)、1000型(300mm)
- 兩頂心間最大距離500型(500mm)、1000型(1000mm)
- 兩頂心最大承受重量500型(60kg)、1000型(300kg)
- 砂輪尺寸 500型 $405 \times 70 \times 101.6$ ( $355 \times 100 \times 101.6$ )mm  
1000型 $405 \times 100 \times 152.4$ ( $455 \times 70 \times 152.4$ )mm
- 砂輪頭無段式調速
- 主軸台無段式調速
- 主軸台及尾座皆為MT:4
- X、Z軸滑道接採用G0級線性滑軌，具剛性佳且無油量及油溫誤差，確保長時間使用不變形之慮，耐磨耐性優異
- X、Z軸採用C1級滾珠螺桿及最頂級伺服馬達驅動，定位及重複精度絕對穩定

# CNC研磨使用範例

## 斜進式



## 直進式

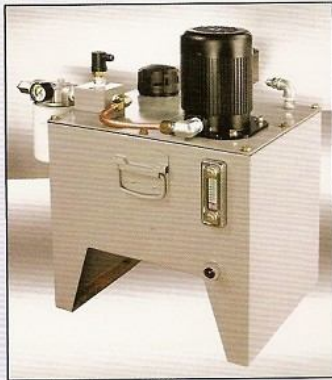


### 標準附件

1. 工具箱
2. 砂輪
3. 法蘭
4. 砂輪退出鎖緊座
5. 百分表
6. 頂針
7. 活動扳手
8. 開口扳手
9. 六角扳手
10. 螺絲起子
11. 鑽石筆
12. 安裝固定板
13. 冷卻液箱

### 特別附件

1. 平衡台
2. 法蘭
3. 兩點式中心架
4. 紙帶濾水器
5. 三爪夾頭
6. 三爪盤
7. 油壓三爪夾頭
8. 手動彈性筒夾
9. 外徑定寸裝置
10. 端面測定裝置
11. 安全防護裝置
12. 油霧收集機
13. 工作物支持架



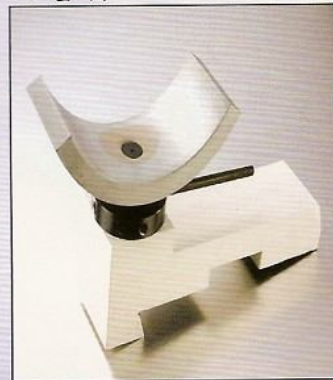
砂輪頭油箱



油壓箱



平衡台



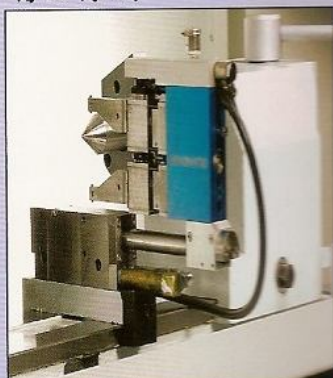
工作物支持架



端面探測



中心架



外徑定寸



油霧收集機

規格		型式	YC-500	YC-750	YC-1000	YC-1500
能力	旋轉直徑	mm	250	250	300	350-500
	兩點中心距離	mm	500	750	1000	1500-2000
	工作直徑	mm	250	250	300	500
	加工物重量	kg	60	60	120	600-800
砂輪	砂輪尺寸	mm	355×32×101.6	405×40×101.6	405×60×101.6	510×40×152.4
	主軸變速段	mm	無段	無段	無段	無段
	主軸迴轉數	r.p.m	0-1300	0-1300	0-1300	0-1300
砂輪台	前後移動距離	mm	180	200	250	350
	迴旋角度	..."	0"	0"	0"	0"
	微動數	mm	0.001	0.001	0.001	0.001
工作台	移動距離	mm	700	750	1000	1500-2000
	旋轉角度	..."	8" 4"	8" 4"	8" 4"	8" 4"
	速度	mm/min	0-3000	0-3000	0-3000	0-3000
	進給	%	0-120	0-120	0-120	0-120
主軸台	傳動軸徑	M.T.	NO.4	NO.4	NO.4	NO.5NO.6
	軸心內徑	mm	25	25	40	60
	速度段數	無段	1/2	1/2	1/2	1/2
	速度數	r.p.m	0-400	0-400	0-400	0-400
	迴轉角度	..."	90"	90"	90"	90"
尾座	軸徑	M.T.	NO.4	NO.4	NO.4	NO.5NO.6
	距離(移動)	mm	25	25	25	70
馬達	砂輪馬達	HP	5	5	7 1/2	10
	左右伺服馬達	W	2200	2200	4000	4000
	前後伺服馬達	W	2200	2200	2200	2200
	砂輪潤滑馬達	HP	1/2	1/2	1/2	1/2
	冷卻用馬達	HP	1/4	1/4	1/4	1/4
機械尺寸	機械高度	mm	1600	2000	2400	2600
	佔地面積	mm×mm	3200×1600	4200×2800	5500×3000	6800×3000
	淨重	kg	3400	4500	6000	12000-14000
外銷裝箱	裝箱尺寸	inch	105×70×70	135×88×88	165×106×106	195×124×124
	重量	kg	3800	5500	6700	7900



葉青機械股份有限公司

YEH CHING MACHINERY CO., LTD.

台中縣太平市永平路二段535巷46號

TEL:04-2798209 . 2798210

FAX:04-2706120